

Panlite® DN-5325S

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

一般信息

产品说明

Mineral filler reinforced, Non-halogen type flame resistant series

总览

填料/增强材料	• 矿物填料
特性	• 高刚性 • 无卤 • 阻燃性
用途	• 电器外壳
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.39	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.25 到 0.45	%	
流动 : 4.00 mm	0.25 到 0.45	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂, 23°C)	61.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ² (23°C)	6000	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	95.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	85.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.0 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.0 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (1.0 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.0 mm)	V-0		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	80	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	250 到 290	°C
模具温度	50 到 70	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min